

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

### Nr. 13043-2019-2-Ö

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien im Werk Schlupfing gewonnene Produktgruppe mit den Produkten „**grobe Gesteinskörnungen 2/5, 5/8, 11/16**“ und „**feine Gesteinskörnung 0/2**“

1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:

221307-13043-2019	221309-13043-2019	221310-13043-2019	221312-13043-2019
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für die Verwendung in Asphalt und für Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach EN 13043: 2002

3. Hersteller:

Firma Kieswerk Schlupfing GmbH, Hartkirchner Straße 32, 94060 Pocking

4. Bevollmächtigter: *nicht relevant*

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
System 2+

6. Harmonisierte Norm:

EN 13043: 2002

Notifizierte Stelle:

**Zertifikat über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle – Nr.1497-CPR-123/1.3-2018  
Bayerischer Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverein - BAYBÜV- e.V.**

7. Erklärte Leistungen:

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis **13043-2019-2** aufgeführt.

Die Leistungen der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Benjamin Freudenstein, Prüfstellenleiter

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Freudenstein B.', is written below the printed name.

Schlupfing, 26.04.2019

**SORTENVERZEICHNIS 13043-2019-2**

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 13043:2002

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Kenncodes der Produkttypen:	221307	221309	221310	221312			
Korngruppe	0/2	2/5	5/8	11/16			
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G <sub>r</sub> 85	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15			
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	NPD	NPD	NPD	NPD			
Kornform <sup>1)</sup>	NPD	S <sub>15</sub>	S <sub>15</sub>	S <sub>15</sub>			
Rohdichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,68±0,05	2,67±0,05	2,67±0,05	2,67±0,05			
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>10</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>			
Qualität der Feinanteile <sup>2)</sup>	MB <sub>F</sub> 10	NPD	NPD	NPD			
Anteil gebrochener Körner <sup>1)</sup>	NPD	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/1</sub>	C <sub>90/1</sub>			
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln <sup>1)</sup> (Verfahren B) Grad der Umhüllung in % nach 48 h:	NPD	0	0	0			
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>1)</sup>	NPD	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>			
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten <sup>1)</sup>	NPD	PSV <sub>angegeben</sub> (50)	PSV <sub>angegeben</sub> (50)	PSV <sub>angegeben</sub> (50)			
Widerstand gegen Oberflächenabrieb <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Verschleiß <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>1)</sup>	NPD	V <sub>Sz</sub> : ≤ 3 I: < 3	V <sub>Sz</sub> : ≤ 3 I: < 3	V <sub>Sz</sub> : ≤ 3 I: < 3			
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD			
Eisen-Zerfall von Hochofenschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD			
Raubeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD			
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD			
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Frostwiderstand <sup>1)</sup>	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>			
Frost-Tausalzwiderstand (Absplitterung gem. EN 1367-6) <sup>1)</sup>	NPD	≤ 5	≤ 5	≤ 5			
„Sonnenbrand“ von Basalt <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD			
Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) <sup>4)</sup>	V <sub>28/45</sub>	NPD	NPD	NPD			
Erweichungspunkt „Delta-Ring und Kugel“ von Füller für Asphalt <sup>4)</sup>	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	NPD	NPD	NPD			
„Bitumenzahl“ von Fremdfüller <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD			
Wasserlöslichkeit <sup>4)</sup>	WS <sub>10</sub>	NPD	NPD	NPD			
Wasserempfindlichkeit <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD			
Schädliche Feinanteile <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD			
Glühverlust <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD			
Gefährliche Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD			

<sup>1)</sup> nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>2)</sup> nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>4)</sup> nur für Füller (grundsätzlich) für Asphalt und feine Gesteinskörnungen bzw. Gesteinskörnungsgemische für Asphalt, bei denen der Feinanteil > 10 % beträgt

## ZUSÄTZLICHE MERKMALE

Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Kenncodes der Produkttypen:	221307	221309	221310	221312			
Korngruppe	0/2	2/5	5/8	11/16			
Petrographische Beschreibung	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn			
grobe organische Verunreinigungen	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$			
Schüttelabrieb <sup>5)</sup> in M.-%	$\leq 25$	NPD	NPD	NPD			
Fließkoeffizient DIN EN 933-6*	$E_{CS35}$	NPD	NPD	NPD			

<sup>5)</sup> nach dem Verfahren der TU München