

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

### Nr. 13043-2020-1-Ö

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien im Werk Schlupfing gewonnene Produktgruppe mit den Produkten „**grobe Gesteinskörnungen 2/5, 5/8, 8/11, 11/16**“ und „**feine Gesteinskörnung 0/2**“

1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:

221307-13043-2020	221309-13043-2020	221310-13043-2020	221311-13043-2020
221312-13043-2020			

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für die Verwendung in Asphalt und für Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach EN 13043: 2002

3. Hersteller:

Firma Kieswerk Schlupfing GmbH, Hartkirchner Straße 32, 94060 Pocking

4. Bevollmächtigter: *nicht relevant*

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
System 2+

6. Harmonisierte Norm:

EN 13043: 2002

Notifizierte Stelle:

**Zertifikat über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle – Nr.1497-CPR-123/1.3-2018  
Bayerischer Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverein - BAYBÜV- e.V.**

7. Erklärte Leistungen:

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis **13043-2020-1** aufgeführt.

Die Leistungen der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Benjamin Freudenstein, Werkleiter



Schlupfing, 01.07.2020

**SORTENVERZEICHNIS 13043-2020-1**

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 13043:2002

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Kenncodes der Produkttypen:	221307	221309	221310	221311	221312		
Korngruppe	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16		
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G <sub>p</sub> 85	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15		
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Kornform <sup>1)</sup>	NPD	S <sub>15</sub>	S <sub>15</sub>	S <sub>15</sub>	S <sub>15</sub>		
Rohdichte auf ofentrockner Basis ρ <sub>rd</sub> (Mg/m <sup>3</sup> )	2,68±0,05	2,69±0,05	2,69±0,05	2,69±0,05	2,69±0,05		
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>16</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>		
Qualität der Feinanteile <sup>2)</sup>	MB <sub>F</sub> 10	NPD	NPD	NPD	NPD		
Anteil gebrochener Körner <sup>1)</sup>	NPD	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/1</sub>	C <sub>90/1</sub>	C <sub>90/1</sub>		
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln <sup>1)</sup> (Verfahren B) Grad der Umhüllung in % nach 48 h:	NPD	0	0	0	0		
Anzahl nicht bedeckter Körner in % n. 48 h:	NPD	80	80	80	80		
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>1)</sup>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>		
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten <sup>1)</sup>	NPD	PSV <sub>angegeben</sub> (50)	PSV <sub>angegeben</sub> (50)	PSV <sub>angegeben</sub> (50)	PSV <sub>angegeben</sub> (50)		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Verschleiß <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>1)</sup>	NPD	V <sub>SZ</sub> : ≤ 3 I: < 3	V <sub>SZ</sub> : ≤ 3 I: < 3	V <sub>SZ</sub> : ≤ 3 I: < 3	V <sub>SZ</sub> : ≤ 3 I: < 3		
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Raubeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Frostwiderstand <sup>1)</sup>	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>		
Frost-Tausalzwiderstand (Absplitterung gem. EN 1367-6) <sup>1)</sup>	NPD	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5		
„Sonnenbrand“ von Basalt <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) <sup>4)</sup>	V <sub>28/45</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD		
Erweichungspunkt „Delta-Ring und Kugel“ von Füller für Asphalt <sup>4)</sup>	A <sub>R&amp;B</sub> 8/25	NPD	NPD	NPD	NPD		
„Bitumenzahl“ von Fremdfüller <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Wasserlöslichkeit <sup>4)</sup>	WS <sub>10</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD		
Wasserempfindlichkeit <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Schädliche Feinanteile <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Glühverlust <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Gefährliche Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		

<sup>1)</sup> nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>2)</sup> nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>4)</sup> nur für Füller (grundsätzlich) für Asphalt und feine Gesteinskörnungen bzw. Gesteinskörnungsgemische für Asphalt, bei denen der Feinanteil > 10 % beträgt

## ZUSÄTZLICHE MERKMALE

Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Kenncodes der Produkttypen:	221307	221309	221310	221311	221312		
Korngruppe	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16		
Petrographische Beschreibung	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn		
grobe organische Verunreinigungen	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$		
Schüttelabrieb <sup>5)</sup> in M.-%	$\leq 25$	NPD	NPD	NPD	NPD		
Fließkoeffizient DIN EN 933-6*	$E_{CS35}$	NPD	NPD	NPD	NPD		

<sup>5)</sup> nach dem Verfahren der TU München