

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

### Nr. 13043-2023-1-D

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien im Werk Haidhäuser gewonnene Produktgruppe mit den Produkten „**grobe Gesteinskörnungen 5/8, 8/11, 11/22, 4/8, 8/16, 16/32**“ und „**feine Gesteinskörnung 0/5**“

1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:

221414-13043-2023	221416-13043-2023	221417-13043-2023	221418-13043-2023
221409-13043-2023	221410-13043-2023	221411-13043-2023	

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für die Verwendung in Asphalt und für Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach EN 13043: 2002

3. Hersteller:

Firma Kieswerk Haidhäuser GmbH, Haidhäuser 10, 94060 Pocking

4. Bevollmächtigter: *nicht relevant*

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
System 2+

6. Harmonisierte Norm:  
EN 13043: 2002

Notifizierte Stelle:

**Zertifikat über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle – Nr.1497-CRR-191/1.3-2018  
Bayerischer Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverein - BAYBÜV- e.V.**

7. Erklärte Leistungen:

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis **13043-2023-1** aufgeführt.

Die Leistungen der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herde Gerhard



Haidhäuser, 11.01.2023

**SORTENVERZEICHNIS 13043-2023-1**

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 13043:2002

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Kenncodes der Produkttypen:	221414	221416	221417	221418	221409	221410	221411
Korngruppe	0/5	5/8	8/11	11/22	4/8	8/16	16/32
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G <sub>A</sub> 85	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Kornform <sup>1)</sup>	SI <sub>50</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>
Rohdichte auf ofentrockner Basis ρ <sub>rd</sub> (Mg/m <sup>3</sup> )	2,68±0,05	2,67±0,05	2,67±0,05	2,67±0,05	2,67±0,05	2,67±0,05	2,67±0,05
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>16</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
Qualität der Feinanteile <sup>2)</sup>	MB <sub>F</sub> 10	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Anteil gebrochener Körner <sup>1)</sup>	C <sub>90/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	NPD	NPD	NPD
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln <sup>1)</sup> (Verfahren A) Grad der Umhüllung in % nach 6 h:	NPD	85	85	85	85	85	85
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>1)</sup>	NPD	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten <sup>1)</sup>	NPD	PSV <sub>angegeben</sub> (48)	PSV <sub>angegeben</sub> (48)	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>1)</sup>	NPD	V <sub>SZ</sub> : ≤ 3 I: < 3	V <sub>SZ</sub> : ≤ 3 I: < 3	V <sub>SZ</sub> : ≤ 3 I: < 3	V <sub>SZ</sub> : ≤ 3 I: < 3	V <sub>SZ</sub> : ≤ 3 I: < 3	V <sub>SZ</sub> : ≤ 3 I: < 3
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Eisen-Zerfall von Hochofenschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand <sup>1)</sup>	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>4</sub>	F <sub>4</sub>	F <sub>4</sub>
Frost-Tausalzwiderstand (Absplitterung gem. EN 1367-6) <sup>1)</sup>	NPD	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
„Sonnenbrand“ von Basalt <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) <sup>4)</sup>	V <sub>28/45</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Erweichungspunkt „Delta-Ring und Kugel“ von Füller für Asphalt <sup>4)</sup>	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
„Bitumenzahl“ von Fremdfüller <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserlöslichkeit <sup>4)</sup>	WS <sub>10</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserempfindlichkeit <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Schädliche Feinanteile <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Glühverlust <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

<sup>1)</sup> nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>2)</sup> nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>4)</sup> nur für Füller (grundsätzlich) für Asphalt und feine Gesteinskörnungen bzw. Gesteinskörnungsgemische für Asphalt, bei denen der Feinanteil > 10 % beträgt

## ZUSÄTZLICHE MERKMALE

Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Kenncodes der Produkttypen:	221414	221416	221417	221418	221409	221411	221411
Korngruppe	0/5	5/8	8/11	11/22	4/8	8/16	16/32
Petrographische Beschreibung	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn	Kies aus dem Schwemmggebiet des Inn
grobe organische Verunreinigungen	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$	$m_{LPC} 0,1$
Schüttelabrieb <sup>5)</sup> in M.-%	$\leq 25$	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Fließkoeffizient EN 933-6*	$E_{CS}38$	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Kornzusammensetzung EN 933-1* (*bezogen auf Durchgang 2 mm)	$G_{TC}NR$	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

<sup>5)</sup> nach dem Verfahren der TU München